

Supermarkttruhe VIEW-HC
Artikelnummer: 16299

- ✓ Für den Einsatz in Supermärkten
- ✓ Beste Produktpräsentation
- ✓ Gehäusefarbe aussen anthrazit
- ✓ Dreiseitige Verglasung
- ✓ Als Kühl- und Tiefkühltruhe einsetzbar
- ✓ LED Innenbeleuchtung
- ✓ Abtau-Automatik
- ✓ Energiesparender Kompressor mit variabler Drehzahl
- ✓ Verstellbarer Zwischenboden
- ✓ Rücken an Rücken platzierbar
- ✓ Als Kopftruhe für eine VIEW Truheninsel konzipiert
- ✓ Auch in schwarz verfügbar
- ✓ Hergestellt in der EU
- ✓ Lieferung frei Verwendungsstelle auf Anfrage

Ausführung

- Steckerfertig
- Supermarkttruhe
- Als Kopftruhe für eine VIEW Truheninsel konzipiert
- Gehäusefarbe aussen anthrazit RAL 7016
- Glasschiebedeckel, von vorne nach hinten zu öffnen
- Dreiseitige Verglasung
- Stoßleisten anthrazit
- Elektronischer Regler, mit Alarmfunktion
- Als Kühl- und als Tiefkühltruhe einsetzbar
- Temperatur regelbar von -22 bis +10 °C
- Digitale Temperaturanzeige außen
- Statische Kühlung
- Abtau-Automatik (Heißgas)
- LED Innenbeleuchtung
- Höhenverstellbare Bodenroste
- 2 Raumteiler
- Wartungsfreier Verflüssiger
- Drehzahl geregelter Kompressor
- Optional als Zubehör: Stoßleisten, verstellbare Füße 80 mm
- Natürliches, klimafreundliches Kältemittel



Änderungen für Ausführungsmerkmale und technische Daten vorbehalten!

Supermarkttruhe VIEW-HC
 Artikelnummer: 16299

Technische Daten

Merkmale	Einheit	Werte
Außenmaße		
Breite	mm	1983
Tiefe	mm	980
Höhe	mm	970
Innenmaße		
Breite	mm	1798
Tiefe	mm	820
Höhe	mm	880
Bruttoinhalt	l	995
Nettoinhalt	l	613
Bruttogewicht	kg	210
Nettogewicht	kg	166
Raumteiler	Anzahl	2
Geräuschpegel	dB(A)	52
Temperaturbereich1	°C	-22 / +10
Temperaturklasse		L1
Umgebungstemperatur	°C	bis +25
Energieeffizienzklasse A bis G		D
Energieeffizienzindex	%	45,1
Energieverbrauch	kWh/24h	9,64
Energieverbrauch	kWh/Jahr	3518,24
Präsentationsfläche	m ²	1,50
Leistungsaufnahme	W	520
Netzspannung	V/Hz	230 / 50
Kältemittel		R290
Kältemittelmenge	g	113
GWP		3
Klimaklasse		3



Sonstiges

- Die Lieferung "frei Verwendungsstelle" beinhaltet den sachgemäßen Transport mit einem luftgefederten Kofferverfahren mit Hebebühne. Weiterhin wird von Fachpersonal die Aufstellung bzw. Einbringung und die Transportverpackungsrücknahme gewährleistet. Der elektrische Anschluss und das Einrichten von z.B. Auflagerosten gehören nicht dazu.
- Weitere Größen sind lieferbar. Modelle in schwarzer Ausführung verfügbar.

Änderungen für Ausführungsmerkmale und technische Daten vorbehalten!

Energieverbrauchsangabe in kWh/24h auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden.
Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Klimaklasse 3: Dieses Kühlgerät ist nicht gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen über 25 °C.

Klimaklasse 4: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen bis 30 °C.

Klimaklasse 5: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen bis 40 °C.

Klimaklasse A: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 30 °C.

Klimaklasse B: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 35 °C.

Klimaklasse C: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 40 °C.

SN: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 10 °C bis 32 °C.

N: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 32 °C.

ST: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 38 °C.

T: Dieses Kühlgerät ist gedacht für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von 16 °C bis 43°C.

Haushaltskühlgerätekategorien: 1=Kühlschrank mit einem oder mehreren Lagerfächern für frische Lebensmittel.
2=Kühlschrank mit Kellerzone, Kellerfach-Kühlgerät und Weinschrank. 3=Kühlschrank mit Kaltlagerzone und Kühlschrank mit einem Null-Sterne-Fach. 4=Kühlschrank mit einem Ein-Sterne-Fach. 5=Kühlschrank mit einem Zwei-Sterne-Fach.
6=Kühlschrank mit einem Drei-Sterne-Fach. 7=Kühl-Gefriergerät. 8=Gefrierschrank. 9=Gefriertruhe.
10=Mehrzweck-Kühlgeräte und sonstige Kühlgeräte

Preise

Die Preise verstehen sich netto, zzgl. MwSt. und inkl. der Lieferung frei Haus (frei Bordsteinkante), innerhalb Deutschlands, Verpackung und Transport-Versicherung. Lieferung auf Inseln zzgl. Inselfracht. Zubehör, separat geliefert: zzgl. Versandkosten. Die Entsorgung von Verpackungsmaterial muß kundenseitig erfolgen. Außer bei Lieferungen "frei Verwendungsstelle" nehmen Speditionen keine Verpackungen mit.

Lieferung: Frei Verwendungsstelle

Die Lieferung "frei Verwendungsstelle" beinhaltet den sachgemäßen Transport mit einem luftgefederten Kofferverkehrsmittel mit Hebebühne. Weiterhin wird von Fachpersonal u.a. die Aufstellung bzw. Einbringung und die Verpackungsrücknahme gewährleistet.

Entsorgung:

Die Entsorgungskosten der von uns in Verkehr gebrachten Geräte sind in den Preisen nicht enthalten. Eureka ist bei der EAR unter WEEE-Reg.-Nr. DE 93780291 registriert und führt die Rücknahme und Entsorgung der von uns gelieferten Kühlgeräte kostenpflichtig durch.

Rechtliches:

Im Falle eines Auftrags speichert Eureka auftragsbezogene Daten, wie Lieferadresse, Adress- und Kontaktdaten, für eine schnelle Rückabwicklung bei Garantie, Kundendienst oder Ersatzteilbestellungen. Es gelten die Datenschutzbestimmungen, Nutzungsvereinbarung und AGB von Eureka. (Siehe auch unter www.eureka-emsdetten.de)